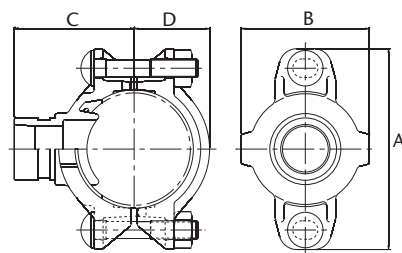


DS2

DERIVACION SIMPLE RANURADA (DS2)
MECHANICAL TEE GROOVED (DS2)


RUBBER (EPDM)


INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

COD.	Tubo de Acero Steel tube			Máxima Presión Servicio Maximum working pressure			Dimensiones aprox. Approx. dimensions				Apriete (tuerca x tornillo) Tightening (nut x bolt) nr - Ø" x L (mm)	Peso aprox. Weight aprox. (kg)
	DN	INCHES	Øext (mm)	Bar	MPa	PSI	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
6DS2G2/586	50x32	2"x1 1/4"	60,3x42,4	20,70	2,07	300	116	76	70	39	2 - 3/8" x 55	0,728
6DS2G2/587	50x40	2"x1 1/2"	60,3x48,3	20,70	2,07	300	116	76	70	39	2 - 3/8" x 55	0,773
6DS2G2/5B5	65x25	2 1/2"x1"	76,1x33,7	20,70	2,07	300	137	71	78	50	2 - 1/2" x 70	1,002
6DS2G2/5B6	65x32	2 1/2"x1 1/4"	76,1x42,4	20,70	2,07	300	137	85	78	50	2 - 1/2" x 70	1,081
6DS2G2/5B7	65x40	2 1/2"x1 1/2"	76,1x48,3	20,70	2,07	300	137	85	78	50	2 - 1/2" x 70	1,105
6DS2G2/5A5	80x25	3"x1"	88,9x33,7	20,70	2,07	300	152	72	85	57	2 - 1/2" x 75	1,144
6DS2G2/5A6	80x32	3"x1 1/4"	88,9x42,4	20,70	2,07	300	152	86	85	57	2 - 1/2" x 75	1,232
6DS2G2/5A7	80x40	3"x1 1/2"	88,9x48,3	20,70	2,07	300	152	86	85	57	2 - 1/2" x 75	1,256
6DS2G2/5A8	80x50	3"x2"	88,9x60,3	20,70	2,07	300	152	98	85	57	2 - 1/2" x 75	1,393
6DS2G2/5C6	100x32	4"x1 1/4"	114,3x42,4	20,70	2,07	300	188	89	102	70	2 - 1/2" x 75	1,669
6DS2G2/5C7	100x40	4"x1 1/2"	114,3x48,3	20,70	2,07	300	188	89	102	70	2 - 1/2" x 75	1,682
6DS2G2/5C8	100x50	4"x2"	114,3x60,3	20,70	2,07	300	188	105	102	70	2 - 1/2" x 75	1,818
6DS2G2/5CB	100x65	4"x2 1/2"	114,3x76,1	20,70	2,07	300	188	105	102	70	2 - 1/2" x 75	2,043
6DS2G2/5CA	100x80	4"x3"	114,3x88,9	20,70	2,07	300	188	124	102	70	2 - 1/2" x 75	2,350
6DS2G2/5H6	125x32	5"x1 1/4"	139,7x42,4	20,70	2,07	300	188	124	102	70	2 - 5/8" x 85	1,934
6DS2G2/5H8	125x50	5"x2"	139,7x60,3	20,70	2,07	300	222	113	118	84	2 - 5/8" x 85	2,528
6DS2G2/5HB	125x65	5"x2 1/2"	139,7x76,1	20,70	2,07	300	222	113	118	84	2 - 5/8" x 85	2,654
6DS2G2/5HA	125x80	5"x3"	139,7x88,9	20,70	2,07	300	222	132	118	84	2 - 5/8" x 85	2,886
6DS2G2/5K8	150x50	6 1/2" O.Dx2"	165,1x60,3	20,70	2,07	300	244	113	127	98	2 - 5/8" x 105	3,038
6DS2G2/5KB	150x65	6 1/2" O.Dx2 1/2"	165,1x76,1	20,70	2,07	300	244	113	130	98	2 - 5/8" x 105	3,113
6DS2G2/5E6	150x32	6"x1 1/4"	168,3x42,4	20,70	2,07	300	247	95	128	99	2 - 5/8" x 105	2,373
6DS2G2/5E7	150x40	6"x1 1/2"	168,3x48,3	20,70	2,07	300	247	95	128	99	2 - 5/8" x 105	2,926
6DS2G2/5E8	150x50	6"x2"	168,3x60,3	20,70	2,07	300	247	114	134	99	2 - 5/8" x 105	3,150
6DS2G2/5EB	150x65	6"x2 1/2"	168,3x76,1	20,70	2,07	300	247	114	134	99	2 - 5/8" x 105	3,283
6DS2G2/5EA	150x80	6"x3"	168,3x88,9	20,70	2,07	300	247	132	141	99	2 - 5/8" x 105	3,436
6DS2G2/5EC	150x100	6"x4"	168,3x114,3	20,70	2,07	300	247	157	138	99	2 - 5/8" x 105	4,407
6DS2G2/5M8	200x50	8"x2"	219,1x60,3	20,70	2,07	300	320	118	158	125	2 - 3/4" x 115	4,842
6DS2G2/5MB	200x65	8"x2 1/2"	219,1x76,1	20,70	2,07	300	320	118	159	125	2 - 3/4" x 115	4,780
6DS2G2/5MA	200x80	8"x3"	219,1x88,9	20,70	2,07	300	320	137	161	125	2 - 3/4" x 115	5,322
6DS2G2/5MC	200x100	8"x4"	219,1x114,3	20,70	2,07	300	320	162	161	125	2 - 3/4" x 115	5,509
6DS2G2/5NC	250x100	10"x4"	273,0x114,3	20,70	2,07	300	376	164	189	155	2 - 3/4" x 120	7,082

2/5 - 2= Rojo - Red - 5= Galvanizado - Galvanized

Rev.3-06.21

1/2


 Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com




CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Cuerpos fabricados en fundición nodular s/ASTM A536 (65-45-12).
 - * Mínima Tensión Rotura: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm²)
 - * Límite Elástico mín: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm²).
 - * Elongación mín: 12%.
- Acabado rojo RAL3000 (pintura exenta Plomo) o Galvanizado inmersión en caliente s/ASTM A153.
- Juntas de estanqueidad EPDM grado E s/ASTM D-2000.
- Tuercas y tornillos en acero al carbono s/ASTM A183 electrozincados s/ ASTM B633.

CONDICIONES DE TRABAJO ADMISIBLES

- Presión de trabajo: ver tabla de información técnica (los valores se reducen un 50% para ranuras tipo laminado).
- Junta de estanqueidad EPDM: -34 °C hasta 110 °C.
- Todas las instalaciones deben cumplir los valores P-T según los requisitos legales especificados. En todo caso deberá verificarse, antes de su puesta en servicio, la resistencia del EPDM y de la Derivación a la acción de las sustancias con las que entran en contacto (directo o indirecto) de forma que no puedan deteriorarse en las condiciones de uso.

Nota: El diámetro de los taladros a practicar se especifica en la Ficha Técnica "Info Tec-2".

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta. La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

APLICACIONES GENERALES

- Apto para tubos de acero con y sin soldadura.
- Instalaciones de ACS.*
- Instalaciones de AGUA FRIA POTABLE.*
- Instalaciones Contra Incendios.
- Instalaciones Aire Comprimido exentas hidrocarburos, Industriales, Riego y Maquinaria.
- No válido para fluidos combustibles, líquidos inflamables, gases explosivos y aceites vegetales/minerales.
- * Solo producto galvanizado. La junta de estanqueidad tiene aprobación WRAS s/ BS 6920-1.

Nota 1: Dependiendo de la naturaleza química del agua ACS, las superficies galvanizadas pueden sufrir cierto grado de corrosión. Esta circunstancia debe ser evaluada por el responsable de la instalación. ATUSA no se responsabiliza de las posibles consecuencias adversas que puedan ocurrir.

Nota 2: El uso en condiciones diferentes a las aquí especificadas requiere consulta previa a ATUSA en el momento del pedido.

VENTAJAS

- Autocentrado en la tubería.
- Fácil sustitución de acoplamientos y tubos.
- Packing versátil.
- Producto 100% Reciclable.

AVISO Importante : no modificar ni eliminar ningún componente de la instalación sin haber primero despresurizado y drenado completamente el circuito, de lo contrario pueden resultar graves daños personales y/o materiales.

Important NOTICE : never remove or modify any piping component without first de-pressurizing and draining completely the installation. Failure to do it could result in serious personal injury and/or economical losses.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Nota : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Housing manufactured in ductile cast iron acc. ASTM A536 (65-45-12).
 - * Minimum Tensile Strength: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm²).
 - * Minimum Yield Strength: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm²).
 - * Elongation min: 12%.
- Red paint RAL3000 (non-lead) or Hot dip zinc Galvanizing acc. ASTM A153.
- Sealing gaskets EPDM grade E acc. ASTM D-2000.
- Bolts and Nuts in carbon steel acc. ASTM A183 zinc electroplated acc ASTM B633.

PERMISSIBLE WORKING CONDITIONS

- Working pressure: see info technical table (values are reduced by 50% for rolled grooves).
- Sealing gasket EPDM: -34 °C until 110 °C.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements. In any case has to be verified, before commissioning, the resistance of the EPDM and the Mechanical Tee to the action of the substances which they come into contact (direct or indirect) so that they cannot deteriorate in the conditions of use.

Note: The diameter of the drills to be practiced is specified in the Data Sheet "Info Tec-2".

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application. Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

GENERAL APPLICATIONS

- Suitable for steel tubes (welded and not welded).
- Sanitary water systems.*
- COLD DRINKING WATER Installations.*
- Fire Fighting Installations.
- Pressured air pipe works (hydrocarbons free), Industrial installations, Irrigation and Machinery.
- Not valid for applications involving combustible fluids, flammable liquids, explosive gases, vegetal/mineral oils.
- * Only hot dip zinc galvanized products. The sealing gasket is approved by WRAS acc. BS 6920-1.

Nota 1: Depending on chemical nature of HWS water, galvanized surfaces may suffer certain corrosion grade. This circumstance must be evaluated by the installation responsible. ATUSA is not responsible for the possible adverse consequences that may occur.

Nota 2: Reference shall be made in case of use in conditions other than those here specified and requires prior consultation to ATUSA at order time.

ADVANTAGES

- Self-Centring on pipes.
- Easy substitution of couplings and tubes.
- Great packing versatility.
- Product 100% Recyclable.