

LIGHT COMPLET

CAJAS ESTANCAS DE DERIVACIÓN CON TOMAS DE CORRIENTE

Descripción: CAJA ESTANCA EL171 CON LATERALES LISOS Y BASES MONTADAS

Referencia:

40427

Características:

Tipo de producto:	Caja estanca de derivación con bases montadas y cableadas. Tapa opaca y laterales lisos
Dim. exteriores (Alto x Ancho x Prof.):	155x179x157 mm
Dim. hueco empotrar (Alto x Ancho x Prof.):	-
Nº Módulos:	-
Instalación:	Superficie
Color:	RAL 7035
Tipo de ventana:	Opaca
Peso (kg):	0,58
Entrada cables:	-
Componentes:	4 bases tipo Schuko IP54 2P+TT 16A
Materiales:	Materiales plásticos libres de halógenos. Base: PS antichoque
Material de la tapa-ventana-puerta:	PS antichoque

Datos técnicos:

Grado de protección:	IP54
Resistencia al impacto:	IK07
Resistencia al hilo incandescente:	650 °C
Presión de bola:	70 °C
Rango de temperatura ambiente:	-25 °C / +40 °C
Tensión máxima de empleo:	1000 V AC / 1500 V DC
Intensidad máxima admisible:	
Doble aislamiento:	Clase II

Certificados y normas:

Directiva baja tensión:	2014/35/EU
Normas:	UNE-EN 60670-22
Certificados:	



Codificaciones:

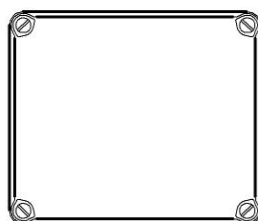
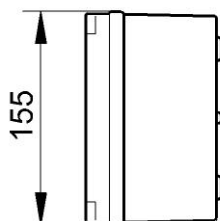
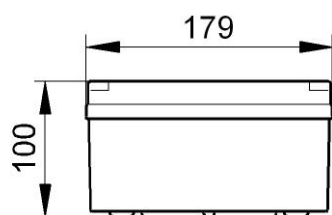
Cod. EAN:	8431044404271
Cod. Arancelario:	85.37.10.98
ETIM 8.0:	EC000379

LIGHT COMPLET

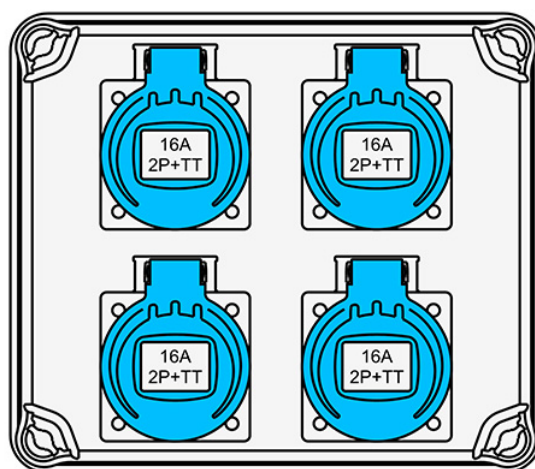
CAJAS ESTANCAS DE DERIVACIÓN CON TOMAS DE CORRIENTE

Descripción: CAJA ESTANCA EL171 CON LATERALES LISOS Y BASES MONTADAS

Referencia: 40427



EL171



Dimensiones exteriores (Alto x Ancho x Prof.):

155x179x157 mm

Dim. hueco empotrar (Alto x Ancho x Prof.):

-

Sostenibilidad:

RoHS - REACH

Suministro:

Suministrado retractiladas individualmente y en embalaje múltiple de cartón según unidades mínimas de embalaje.

Unidades de embalaje: 1

Fin de vida del producto:

No necesita operaciones de reciclaje específicas

Aplicaciones recomendadas:

Entornos industriales y exteriores. Industrias, sector fotovoltaico, almacenes, garajes, allí donde se requiere un alto grado de protección frente al polvo, salpicaduras e impactos.