

SGA OPTIMA V X



ANTI LEGIONELA



ANTI HIELO



CONTROL ELECTRONICO



DISEÑO ITALIANO



ANTICORROSION

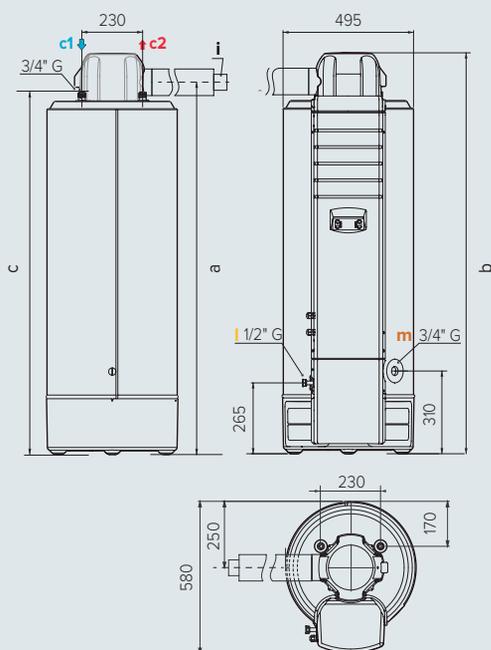


**/ ACUMULADOR A GAS / BAJO NOX / CÁMARA ESTANCA
/ EVACUACIÓN DE HUMOS DE TIRO FORZADO**

- Bajo NOx según ErP 2018
- Sistema de encendido electrónico con control de ionización de llama (necesita alimentación eléctrica)
- Calderín esmaltado al titanio
- Ánodo electrónico Protech (no necesita mantenimiento)
- Preparado para trabajar solo a GN
- Evacuación de humos con codo 90° orientable a 360°
- Longitud máxima de evacuación de humos de 4m en coaxial Ø60/100 y 20m en desdoblado Ø80/80
- Alta eficiencia energética
- Termostato electrónico y sonda NTC
- Toma de recirculación
- Función antilegionela, antihielo
- Máxima seguridad con sensores de humos y agua
- Pantalla LED



de F a A+



DATOS TÉCNICOS

		OPTIMA V X 160	OPTIMA V X 200
Capacidad nominal	l	160	200
Potencia térmica	kW	10	10
Potencia útil	kW	8,5	8,5
Tiempo de calentamiento ($\Delta T=45^{\circ}\text{C}$)	Min.	52	66
Agua continua a $\Delta T=30^{\circ}\text{C}$	l/h.	244	244
Agua continua a $\Delta T=45^{\circ}\text{C}$	l/h.	162	162
Consumo de metano G20	m ³ /h	1,08	1,08
Presión nominal	bar	8	8
Dist. máx. Ø60/100	m	4	4
Dist. máx. Ø80/80	m	20	20
Peso neto	kg	68	74

DIMENSIONES

Tubos entrada/salida	Pulgadas	3/4"	3/4"
a	mm	1.400	1.650
b	mm	1.510	1.730
c	mm	1.370	1.620

Consumo en condiciones estándar: 15°C, 1013 mbar

OPTIMA V X		160	200
	Clase Erp ACS	ErP	B
	Perfil de consumo	ErP	L
Código		3211022	3211023
PRECIO EN EUROS		1.949,00	2.149,00

LEYENDA.

- c1** Entrada agua fría 3/4" G
- c2** Salida agua caliente 3/4" G
- l** Entrada gas 1/2" G
- m** Recirculación Ø 3/4" G
- i** Entrada/salida humos 60/100